

CQI - 18 ERROR PROOFING

OBJETIVO:

El objetivo es familiarizar al participante con el manual de CQI-18 con el fin que pueda aplicar, a través del trabajo en equipo soluciones en su organización e innovar a su vez los productos y procesos por medio del establecimiento de una cultura de calidad cumpliendo así con los AMEF automotrices que son requeridos por los OEMS

DIRIGIDO A:

Se sugiere a todas las empresas y empleados de ellas que tienen entre sus procesos la cultura de calidad y su impacto desde TIER 1 hasta TIER (n) y sean parte de la cadena de suministro automotriz, en las cuales una cultura de calidad sea desarrollada dentro de sus procesos y que pueda de esta manera cumplir con los requerimientos específicos del cliente.

DURACIÓN:

16 horas

TEMARIO:

1. Introducción
 - 1.1 Definiciones
2. Cultura de calidad y error proofing
3. Costo de pobre calidad
4. Trabajo estandarizado
5. Diagrama de implementación en error proofing
6. AMEF. Implicaciones en error proofing y análisis de riesgo
7. Diseño de producto:
 - 7.1 Entradas de diseño de producto
 - 7.2 Etapa de diseño de producto o proceso
 - 7.3 Etapa de prototipos
 - 7.4 Etapa de producción
 - 7.5 Salidas de diseño de producto
 - 7.6 Conclusiones de diseños de producto en error proofing.
8. Futuros procesos
 - 8.1 Diagrama futuro para el desarrollo del proceso
 - 8.2 Diferencias entre la nueva tecnología y procesos para escindir