

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA SOLDADURA OXIACETILENICA

OBJETIVO:

Lograr que el asistente opere de forma segura gases aplicadas a la soldadura y corte. Conocerá técnicas de seguridad y podrá optimizar los recursos, además de prepararlo para aplicar todos los conocimientos adquiridos y para poder desarrollarse laboralmente.

DIRIGIDO A:

Personas que se sientan atraídas por ese tipo de trabajo y deseen trabajar en talleres de soldadura, empresas de montaje industrial, el sector de mecánica industrial y de la construcción.

DURACIÓN:

16 Horas.

TEMARIO:

1. Introducción
 - Instalaciones y equipos
 - Oxígeno para soldadura
 - Acetileno para soldadura
 - Normas de seguridad en el manejo de tanques f
contenedores /cilindros.
 - Equipo portátil para soldadura oxiacetilénica
 - El soplete de soldar
 - Juegos de boquillas
 - Válvulas reguladoras de presión (Manorreducto- res)
 - Manguera para oxígeno y acetileno.
 - Mecheros, gafas, ropa de protección.
2. Ejercicios básicos para la puesta a punto del equipo y encendido de la llama
 - Montaje del equipo
 - Encendido de la flama
 - Regulación de la flama
 - Comprobación de los diferentes tipos de flama
 - Características de la flama
3. Ejercicios preliminares para el correcto funcionamiento del equipo oxiacetilénico
 - Soldadura en horizontal
 - Líneas de fusión sin aportación de material
 - Posición y movimientos del soplete
 - Depósito de cordones con aportación de material
 - Elección de varilla
 - Manejo de la varilla
 - Uniones a tope
 - Uniones a tope con bordes levantados
 - Soldaduras en ángulo exterior
 - Soldadura a solape