

# IMPLEMENTACIÓN DE SENSORES DENTRO DE TROQUELES AGRESIVOS

## OBJETIVO:

A través de la implementación de sensores dentro de los troqueles progresivos, lograr la mejor productividad posible evitando el daño de los troqueles por malas operaciones, y lograr la máxima eficiencia al correrlos a la máxima velocidad si la necesidad de tener a un operador monitoreando la prensa y obtener piezas de Calidad.

## DIRIGIDO A:

- Operadores de prensas progresivas.
- Supervisores de Producción.
- Ingenieros de Proceso de Manufactura en Estampado Metálico.
- Diseñadores de Herramientas.
- Matriceros de Tool Room.

## DURACIÓN:

8 Horas.

## TEMARIO:

1. Que es un troquel progresivo?
2. Fallas más comunes de un troquel progresivo
  - 2.1 A que se deben las fallas de los troqueles
3. ¿Cómo afecta una mala operación de los troqueles en las prensas?
4. ¿Cómo afectan los parámetros de proceso en la prensa progresiva?
5. ¿Cómo evitar las fallas debido a una mala operación o a una mala parametrización del proceso?
6. Tipos de sensores que se pueden utilizar dentro de los troqueles progresivos.
7. ¿Qué función tienen los sensores dentro de los troqueles progresivos?
8. ¿A que parte de los troqueles se les puede poner sensores?
9. Ejemplos de troqueles progresivos con sensores dentro del troquel.
10. Estado-beneficio de los troqueles antes y después de la implementación de los sensores.
11. ¿Qué otra funcionalidad pueden tener los sensores dentro del troquel? (nivel II)