

# MANEJO DE MATERIALES PELIGROSOS

## OBJETIVO:

Que el participante conozca los riesgos que representa el manejo de Materiales Peligrosos, previniendo así posibles incidentes y accidentes, protegiendo la integridad física de los trabajadores, de las comunidades, las instalaciones y el Medio Ambiente.

## DIRIGIDO A:

Personas del área de seguridad laboral, industrial y minero, con preocupación por el medio ambiente.

## DURACIÓN:

24 Horas (Distribuidas en horas teóricas y prácticas).

## TEMARIO:

1. Introducción
- II. Importancia del Reglamento de Seguridad interno
- III. Conceptos generales sobre materiales peligrosos.
  1. Materiales y residuos peligrosos
  2. Definiciones
  - I. identificación de los riesgos de los materiales peligrosos.
    1. Identificación de riesgos.
    2. Sistemas de identificación de riesgos de la norma NFPA-704.
    3. Sistemas de identificación de riesgos ley LGEEPA.
    4. Placas del departamento de transporte de Estados Unidos.
    5. Etiquetas de paquetes y contenedores.
    6. Documentos de embarque.
  - V. Explosivos.
    1. Naturaleza de los materiales explosivos.
    2. Tipos de materiales explosivos.
    3. Tipos de explosivos comerciales.
    4. Clases de explosivos.
    5. Transporte de materiales explosivos.

# MANEJO DE MATERIALES PELIGROSOS

6. Almacenamiento de materiales explosivos.
7. Protección de los materiales explosivos contra el fuego.
8. Lucha contra el incendio de explosivos y agentes para voladuras.

## VI. Gases.

1. Clasificación de los gases.
2. Riesgos principales de los gases.
3. Control de gas en casos de emergencia.
4. Almacenaje de gases.
5. Recipientes para gases.
6. Aspectos de seguridad.
7. Operación de equipos de monitoreo de gases (LEL, CO, H<sub>2</sub>S, O<sub>2</sub>).

## VII. Líquidos inflamables y combustibles.

1. Riesgos de los líquidos inflamables y combustibles.
2. Clasificación de los líquidos inflamables y combustibles.
3. Propiedades físicas de los líquidos.
4. Propiedades físicas de los líquidos inflamables y combustibles.
5. Características de inflamabilidad de los líquidos.

6. Características de la combustión de los líquidos.
7. Método de prevención de incendios.
8. Almacenaje de líquidos inflamables y combustibles.
9. Manipulación de líquidos inflamables y combustibles.

## VIII. Sólidos.

1. Sólidos inflamables.
2. Metales.

## IX. Productos químicos.

1. Productos químicos.
2. Almacenamiento de productos químicos.
3. Manipulación de productos químicos.
4. Transporte de productos químicos.
5. Productos químicos tóxicos.
6. Productos químicos oxidantes.
7. Productos químicos inestables.
8. Peróxidos orgánicos.
9. Productos químicos que reaccionan con el aire y con el agua.
10. Productos químicos corrosivos.
11. Materiales radioactivos.
12. Materiales susceptibles de auto-

# MANEJO DE MATERIALES PELIGROSOS

calentamiento.

13. Productos químicos combustibles.

X. Sustancias infecciosas.

1. Ántrax.

2. Botulismo.

XI. Residuos peligrosos.

1. Fuentes de residuo.

2. Características de los residuos.

3. Prevención y control de riesgo.

4. Residuos específicos.

XII. Planeación y respuesta a incidentes con materiales peligrosos.

1. Definiciones.

2. Análisis de los problemas causados por materiales peligrosos.

3. Planificación de la respuesta.

4. Evaluación de resultados y posibles ajustes.

XIII. Ejercicios.