

# MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL (TPM)

## **OBJETIVO:**

Desarrollar las habilidades técnicas para la implementación del Mantenimiento Productivo Total para aumentar el OEE (Eficiencia Global del Equipo), especialmente mediante la eliminación de averías (y el sostenimiento de las condiciones mejoradas).

## **DIRIGIDO A:**

Personas y/o empresas relacionadas con procesos productivos, administrativos y de servicios que desean mejorar sus planes de mantenimiento para disminuir el tiempo promedio de falla y el tiempo promedio de reparación.

## **DURACIÓN:**

30 horas (Teórico-prácticas).

## **TEMARIO:**

1. Introducción a TPM
2. ¿Qué es el TPM?
3. Los tiempos de fabricación escondidos
4. Las Seis Grandes Pérdidas
5. Los Siete Desperdicios
6. Las Pérdidas de Producción
7. OEE
8. Los Pilares del TPM
9. El ciclo continuo del TPM
10. Importancia de los operadores en el TPM
11. Mover a la fábrica del Mantenimiento de Urgencia al Mantenimiento Proactivo
12. Ligar el TPM a la visión
13. Propósitos del TPM
14. Valor agregado del TPM
15. Metodología del TPM basada en la reducción de riesgos
16. Monitoreo de la efectividad de TPM
17. Como afecta el TPM a la calidad de los productos
18. Como involucrar a los operadores en el éxito del programa
19. Monitoreo de condiciones de equipos
20. Prevención de las fallas

# MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL (TPM)

21. ¿Cómo desarrollar y escribir las tareas efectivas de Mantenimiento Preventivo?
22. Las 7 herramientas visuales de calidad para solución de problemas en TPM
23. La gente y la cultura en un programa exitoso de TPM
24. Roles e importancia de los supervisores
25. Importancia del nivel Gerencial en un programa de TPM
26. Introducción de un programa de TPM
27. Soporte necesario para un programa de TPM
28. La necesidad de un líder de TPM en la organización
29. Plan de implementación de TPM
30. Equipo implementador y sus funciones.