

MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS

OBJETIVO:

En la especialidad de Máquinas- Herramienta, se adquieren los conocimientos, habilidades y destrezas necesarios para realizar trabajos de torneado de metales, ajustes de bancos, fresado, rectificado de superficies planas, cepillado, matricería y uso de máquinas de Control Numérico Computarizado (CNC)..

DIRIGIDO A:

Participantes que deseen formarse en el ámbito de la producción industrial, controlando sistemas de CNC con una formación específica y material complementario que pueda ayudarles a obtener un puesto en la industria o una compañía especializada en procesos de mecanizado.

DURACIÓN:

24 Horas (Distribuidas en Teóricas 20% y Prácticas 80%)

TEMARIO:

1. Interpretación de dibujo de maquinado
 - 1.1 Isometría de piezas
 - 1.2 Vistas y cortes
 - 1.3 Acotaciones y tolerancias
2. La fresadora y accesorios
 - 2.1 Tipos de fresadoras
 - 2.2 Partes principales de la fresadora
 - 2.3 Prensas y bridas
 - 2.4 Placas angulares
 - 2.5 Mesa giratoria
 - 2.6 Árboles y boquillas
 - 2.7 Herramientas de corte
3. Operaciones de fresado
 - 3.1 Montaje de la pieza
 - 3.2 Procedimientos de alineación y preparación
 - 3.3 Velocidad de corte y avance
 - 3.4 Dirección del avance
 - 3.5 Fresado plano, lateral, refrenado, perforado
4. El torno
 - 4.1 Tipos de torno
 - 4.2 Partes del torno y accesorios
 - 4.3 Montaje y alineación
 - 4.4 Selección de velocidad de corte y avance
 - 4.5 Operaciones de torneado
5. Rectificadora
 - 5.1 La rectificadora y sus partes
 - 5.2 Posicionamiento de pieza a rectificar
 - 5.3 Selección de velocidad de avance
 - 5.4 Operaciones de rectificado de piezas