

MOLDEO POR INYECCIÓN DE PLÁSTICO

OBJETIVO:

Dar las bases para que los participantes tengan un panorama de los plásticos, estén familiarizados con el proceso de moldeo por inyección, identificar las fallas y proponer soluciones.

DIRIGIDO A:

Personal de nuevo ingreso, operadores de calidad, compras, ventas, jefes de área, gerentes, inversionistas, directores y cualquier persona interesada en el tema.

DURACIÓN:

8 Horas.

TEMARIO:

- 1.- Introducción al proceso de Extrusión Soplado.
- 2.- Características de los materiales para extrusión
- 3.- Máquinas extrusoras. 4.- Tipos de dados.
5. - Variables críticas del proceso de extrusión soplado.
6. - Problemas comunes del proceso de extrusión soplado.