

OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN CATEGORÍA 3

OBJETIVO:

Que el personal comprenda y conozca los riesgos derivados de la operación y el mantenimiento de los recipientes sujetos a presión. Aplique los procedimientos seguros de trabajo y las medidas generales para garantizar que el funcionamiento de los Recipientes sujetos a presión sea seguro.

DIRIGIDO A:

Al personal de mantenimiento y los responsables de la operación de los recipientes sujetos a presión en un centro de trabajo.

DURACIÓN:

16 Horas.

TEMARIO:

1. QUE SON LOS RECIPIENTES A PRESIÓN CATEGORIA III.
 - 1.1 Definición
 - 1.2 Clasificación
 - 1.3 Componentes principales
 - 1.4 Código ASME Sección VIII división 1
 - 1.5 NOM-020 STPS – 2011
 - 1.6 Interpretación de Certificado de Fabricación
 - 1.7 Listado de los equipos de la planta
2. OPERACIÓN DE RECIPIENTES A PRESIÓN CATEGORIA III.
 - 2.1 Revisión antes de la operación
 - 2.2 Revisión de válvulas de operación y alivio
 - 2.3 Arranque y paro seguro
 - 2.4 Lecturas en operación de temperatura y presión
 - 2.5 Requisitos de operación NOM-020
 - 2.6 Secuencia documentada de operación
 - Procedimiento de respuesta a emergencias
3. MANTENIMIENTO DE RECIPIENTES A PRESIÓN CATEGORIA III.
 - 3.1 Mantenimiento rutinario diario, semanal, mensual y anual
 - 3.2 Medidas de seguridad al realizar el

OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN CATEGORÍA 3

mantenimiento

3.3 Requisitos de mantenimiento conforme

NOM-020

3.4 Ajuste y calibración de termómetros

3.5 Ajuste y calibración de manómetros

3.6 Verificación de funcionamiento de válvulas
reguladoras

3.7 Verificación de funcionamiento de válvulas de
alivio