

PLC 500 NIVEL I

OBJETIVO:

El presente curso, tiene como objetivo proporcionar al participante un panorama básico del equipo de control denominado SLC 500. Cubriendo las necesidades esenciales de comunicación, manejo, operación y programación.

DIRIGIDO A:

Personal involucrado en los procesos operativos con enfoque a buscar mejoras en los sistemas de producción de la empresa.

DURACIÓN:

16 Horas.

TEMARIO:

1. Unidad 1. Conceptos básicos
 - 1.1 Uso y familiarización de soGware.
 - 1.2 Lectura de diagrama escalera en soGware RS LOGIX 500.

2. Unidad 2. Configuración básica
 - 2.1 Establecer comunicación con el equipo.
 - 2.2 Carga y descarga de programa de PLC.
 - 2.3 Configuración del hardware.
 - 2.4 Direccionamiento de entradas y salidas.
 - 2.5 Referencias cruzadas.
 - 2.6 Búsqueda de instrucciones físicas e internas.

3. Unidad 3. Programación básica e intermedia.
 - 3.1 Utilización de las memorias internas.
 - 3.2 Realización de programas básicos.
 - 3.3 Uso de instrucciones básicas .
 - 3.4 Contacto abierto f cerrado.
 - 3.4.1 Bobinas. (latch / unlatch).
 - 3.4.2 Timers. (On delay f off delay).
 - 3.4.3 Memorias internas