

PULL SYSTEM WORLD CLASS MANUFACTURING

OBJETIVO:

Conocer los pasos para poder crear un flujo óptimo interno y externo que garantice el mínimo nivel de inventario y lograr la entrega de material de una manera fácil, sustentable y segura mediante el mínimo manejo de material al menor costo posible.

DIRIGIDO A:

Personas relacionadas con procesos productivos, administrativos y de servicios que desean conocer y/o desarrollar sus habilidades para administrar sus procesos de manera eficiente.

DURACIÓN:

24 Horas (Teórico-prácticas).

TEMARIO:

- 1.1 Introducción a los pilares de WCM
- 1.2 7 Desperdicios de la Logística
- 1.3 NVAfAA Valor Agregado vs. Valor no Agregado
- 1.4 Introducción al pilar de logística y servicio al cliente
- 1.5 Paso 1: Reingeniería de las líneas para satisfacer al Cliente
 - 1.5.1 5T's
- Día 2 / Preventivo
- 2.1 Paso 2: Reingeniería de la Logística Interna
 - 2.1.1 Trabajo Estándar
 - 2.1.2 Kan Ban System
 - 2.1.3 FIFO
- 2.2 Paso 3: Reingeniería de la Logística Externa
 - 2.2.1 VSM
 - 2.2.2 PFEP (Plan de cada parte)
- 2.3 Paso 4: Ajustar el nivel de la producción
 - 2.3.1 Heijunka
- Día 3 / Proactivo
- 3.1 Paso 5: Rediseñar la Logística Interna y Externa
 - 3.1.1 Espaguete Chart
- 3.2 Paso 6: Integrar a Ventas, Distribución, Producción y Compras Estandarización).

PULL SYSTEM WORLD CLASS MANUFACTURING

3.3 Paso 7: Adoptar una metodología ajustada a una secuencia de tiempo (Sistematización).