

SPC AVANZADO (CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS)

OBJETIVO:

Desarrollar e implementar Cartas de Control Estadístico que sirvan para detectar rápidamente la presencia de "causas espaciales o asignables" para emprender acciones correctivas que eviten la fabricación de productos defectuosos.

DIRIGIDO A:

Ingenieros de Calidad, Manufactura, Procesos, Producción, Servicio al Cliente y personal interesado en la implementación de Cartas de Control Estadístico en las áreas productivas para monitorear la variación en el proceso.

DURACIÓN:

24 Horas.

TEMARIO:

1 Módulo 1: Historia de la calidad

1.1 La Historia de la Calidad.

1.2 La calidad Japonesa.

1.3 La calidad Total.

1.4 Mejoramiento Continuo de la Calidad.

1.5 Normalización.

Módulo 2: Interpretación de Hojas de Proceso y uso del Plan de Control

2.1 Hojas de Proceso.

2.2 Plan de Control.

Módulo

3: Mejora Continua y SPC (I)

3.1 Prevención vs Detección.

3.2 La Variación.

3.3 Datos por variables y Datos por Atributos.

3.4 Causas Comunes y Causas Especiales.

3.5 Sistemas de Control de Procesos.

3.6 Sistema de Medición.

Módulo

4: Mejora Continua y SPC (II)

4.1 Gráficos de Control.

4.2 Gráficos de Control por Variables.

4.3 Gráficos de Control por Atributos.

4.4 Llenado de Gráficos de Control.

METROLOGÍA CON ENFOQUE EN LA NORMA IATF 16949:2016

4.5 Interpretación de Gráficos de Control.

4.6 Toma de acciones.

4.7 Recalculo de límites de Control.

4.8 Calculo de Capacidad de Proceso.