

SOLDADURA ELÉCTRICA

OBJETIVO:

Aprender las técnicas que se emplean para unir dos diferentes materiales utilizando un material de relleno derretido que tiene un punto de fusión menor al de la pieza a soldar.

DIRIGIDO A:

Personas interesadas en aprender soldadura, aplicar correctamente las normas de seguridad en el área de trabajo y adquirir las bases para una correcta soldadura.

DURACIÓN:

24 Horas (Distribuidas en Teóricas 20% y Prácticas 80%)

TEMARIO:

1. Introducción a la soldadura de arco eléctrico
 - 1.1 Equipo de protección personal
 - 1.2 Partes principales de una máquina de soldar
 - 1.3 Conexión de circuito primario y secundario
 - 1.4 Funcionamiento básico del proceso
 - 1.5 Selección de polaridad
2. Soldar con arco eléctrico
 - 2.1 Posiciones de aplicación de soldadura
 - 2.2 Tipos de uniones en soldadura
 - 2.3 Selección de electrodos
 - 2.4 Encendido del arco eléctrico
 - 2.5 Operación del arco eléctrico
 - 2.6 Ajustes de corriente
3. Prácticas de aplicación de soldadura
 - 3.1 Aplicación de soldadura en posición plana
 - 3.2 Aplicación de soldadura en uniones a tope en posición plana
 - 3.3 Aplicación de soldadura en uniones en T y esquina en posición plana
 - 3.4 Aplicación de soldadura en posición horizontal
 - 3.5 Aplicación de soldadura en posición vertical
 - 3.6 Inspección básica de soldadura