

# SOLDADURA TIG

## OBJETIVO:

Los asistentes aprenderán sobre las técnicas de soldadura TIC, equipo de soldeo, material a ser soldado y metales de soporte. Además, se adquirirán los conocimientos necesarios sobre el equipamiento, los consumibles (material de aporte y gases de protección) y técnica del proceso de soldeo, que le permitirá enfrentar- se durante la vida laboral a la fabricación de construcciones soldadas de diversa índole, aplicando este procedimiento de soldeo especial..

## DIRIGIDO A:

A profesionales o personal que se prepara en este tipo de labor y con el interés de conocer y ampliar sus conocimientos en el área

## DURACIÓN:

24 Horas (Distribuidas en Teóricas 20% y Prácticas 80%).

## TEMARIO:

1. Introducción a la soldadura TIG.
  - 1.1 Equipo de protección personal
  - 1.2 Partes principales de la máquina de soldar TIG
  - 1.3 Conexiones circuito primario y secundario
  - 1.4 Selección de CA, CD y polaridad
  - 1.5 Selección de electrodos
  - 1.6 Selección de materiales de aporte
2. Ajustes antes de soldar
  - 2.1 Ajuste de corriente
  - 2.2 Ajuste de voltaje
  - 2.3 Ajuste de balance
  - 2.4 Forma de encendido del arco eléctrico
  - 2.5 Ajuste del flujo de gas
  - 2.6 Ajuste del pre gas
  - 2.7 Ajuste del post gas
3. Prácticas sin material de aporte
  - 3.1 Reparación de fisuras desarrollando y mejorando velocidad de aporte
  - 3.2 Reparación de fisuras desarrollando y mejorando distancia pieza - electrodo.
  - 3.3 Reparación de fisuras desarrollando y mejorando ángulo de aplicación.
  - 3.4 Uniones a tope y de traslape
4. Prácticas con material de aporte
  - 4.1 Uniones a tope en posición plana, horizontal y vertical
  - 4.2 Uniones a de traslape en posición plana, horizontal y vertical
  - 4.3 Uniones en T y esquina en posición plana, horizontal y vertical